



AD6-DPO – FLUX TIRES – KANBAN ELECTRONIQUE

La société **YANMAR** - CA annuel $\approx$ 130 M€, 52115-Saint-Dizier - construit et distribue des machines de travaux publics pour le marché européen : mini- et midi-pelles sur chenilles, pelles sur roues, carriers sur chenilles, chargeuses sur roues et éclairages de chantier.

OBJECTIFS

Les chaînes de montage YANMAR sont alimentées par :

- Des sous-ensembles fabriqués (mécano-soudure, usinage, peinture...),
- Des composants approvisionnés et stockés en bords de ligne.

L'organisation de pilotage YANMAR souhaite **gérer en « Flux Tirés » par enchaînement Kanban** les approvisionnements des lignes de montage. Les objectifs sont multiples dont les principaux sont :

- Pas de rupture dans l'alimentation de la ligne,
- Un stock organisé et minimal,
- Un stock réactualisé selon les plans de productions (issus de l'analyse des besoins clients), ...

AD6-DPO AVEC MODULE KANBAN ELECTRONIQUE

Une solution « Flux Tirés » incluant toutes les composantes d'un fonctionnement KANBAN électronique.

AD6-DPO avec module Kanban Electronique

- Gestion du paramétrage Kanban, du dimensionnement JAT
- Pilotage de la circulation des étiquettes Kanban
- Outils de supervision et de redimensionnement des boucles

AD6-LABEL PRINTER

- Editeur d'étiquettes personnalisées
- Outils de routage et d'impression des étiquettes (directement chez le fournisseur)

AD6-FCB

- Lecture code-barres (wifi) des étiquettes Kanban (production, transfert, consommation)

AD6-EXCHANGE

- Gestion de l'interface dynamique (synchronisation) avec l'ERP central

DEPLOIEMENT EN 2 ETAPES

En accord avec la Direction Supply-Chain, le déploiement est découpé en 2 étapes.

1^{ère} étape : Fonctionnement Flux Tirés « en autonome » (sans interface avec l'ERP central)

- Valider le fonctionnement **AD6-DPO**, les processus Kanban,
- Rendre les personnels totalement maîtres et autonomes dans l'exploitation de **AD6-DPO**.

2^{ème} étape : Intégration du pilotage **AD6-DPO** dans le Système d'Informations

- Automatiser la synchronisation des données entre **AD6-DPO** et l'ERP,
- Remonter les mouvements Kanban dans l'ERP,
- Exploiter les données récupérées pour un véritable pilotage logistique des flux concernés

Les flux concernés (plus d'un millier de références) :

- Flux de production : mécano-soudure, usinage, peinture...
- Flux d'approvisionnement extérieurs (découpage laser), de sous-traitance (traitement de surface)
- Flux de transfert : préparations & bords de ligne